保 証 書

ケーデーアークII KD-150VR

製造番号

製造番号	

御買上げ日：　　年　　月　　日

お名前	
ご住所	
電話番号	
販売店名	印

保証について

1、販売店様印、お客様の欄にご記入のない場合は「無効」になります。

2、「正常なご使用状態」において発生した故障については、御買上げ日より 満1年間の保証をさせていただきます。

3、次の場合は、保証期間中でも「有償修理」とさせていただきます。
- ◎使用上の誤り。
- ◎改造された場合の故障。
- ◎納品後の移動、輸送によって生じた損傷や故障。
- ◎火災、地震、水害などの天災による損傷や故障。
- ◎その他、上記に準ずるもの。

4、本保証書は日本国内で本機をご使用の場合に限り有効です。

送り先・お問い合わせ先
製造元 KISHIDEN キシデン工業株式会社
メンテナンスサービス
〒121-0836　東京都足立区入谷7-18-29
TEL 03-3899-4226　FAX 03-3899-6882
◆http://www.kishiden.co.jp/　◆E-mail:catalog@kishiden.co.jp

XYDEN SAFETY & DESIGN

ケーデーアークII

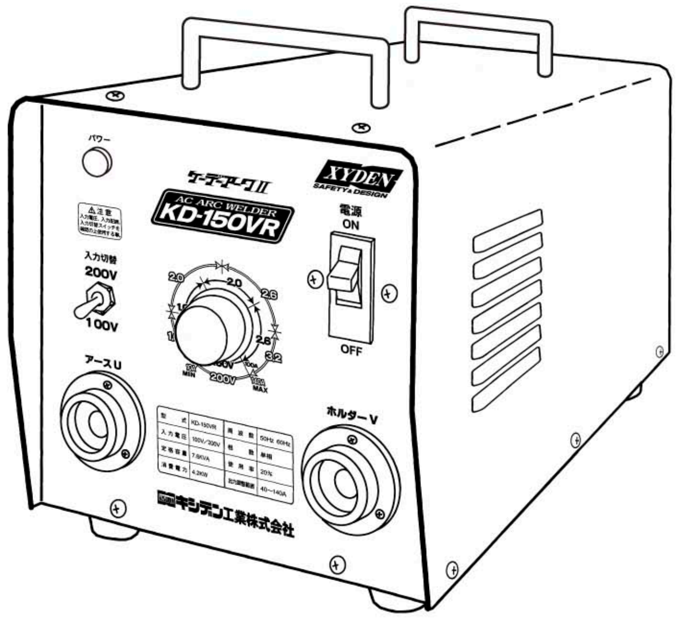
ボリウム調整式

AC ARC WELDER KD-150VR

100V·200V交流アーク溶接機

取扱説明書

ご使用前に必ずこの説明書をお読み下さい。

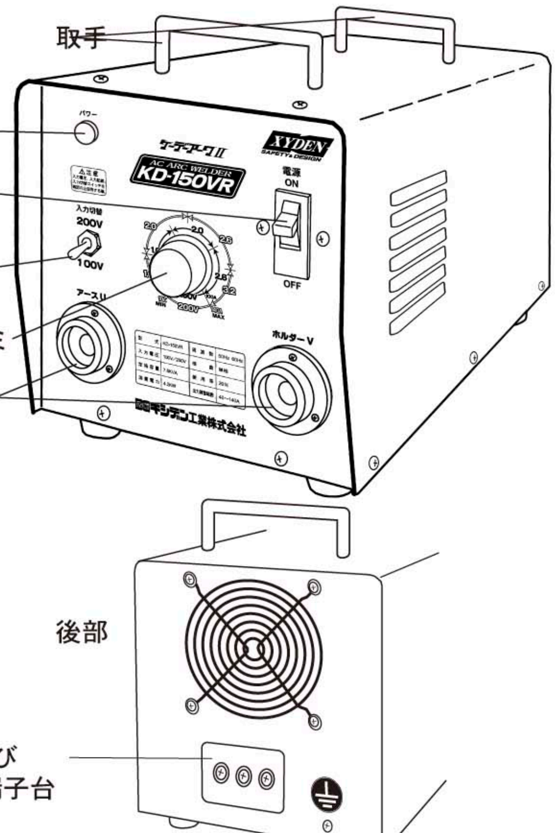


製造元 KISHIDEN キシデン工業株式会社

■はじめに

キシデン製KD-150VRを御買上げ頂きまして有り難うございます。KD-150VRは小型軽量でありながら最大溶接電流は入力200Vで140A、入力100Vで100Aの能力を持ち、溶接電流の調整はボリュームにより容易に調整することができます。自社独特の設計と良心的な工作のもとに作られ、厳密な検査を経てお手元に届いたものです。本機を正しく安全にお取り扱いいただくために、ご使用前や点検前にこの取扱説明書をよくお読み下さい。
またお読みいただいた後は大切に保管し、必要なときにお読み下さい。

■各部の名称



■危険·警告·注意事項

危険

帯電部に触れると致命的な電撃ややけどを負うことがあります。
- ●帯電部には絶対に触れないで下さい。
- ●溶接機には有資格者が法規に従って設置工事をして下さい。
- ●据え付け、保守点検、修理は配電箱の開閉器を切ってから行って下さい。
- ●ケースやカバーを取り外したまま使用しないで下さい。
- ●乾いた絶縁手袋を使用して下さい。

警告

アーク光·スパッタ·スラグ·騒音は、目の炎症、やけど、視聴障害の原因になります。
- ●十分な遮光度を有する保護具を使用して下さい。
- ●革手袋、長袖服、脚カバー、皮前掛けなどの保護具を使用して下さい。
- ●騒音が高い場合には、防音保護具を使用してください。

注意

ヒュームやガスは健康を害する恐れがあります。
- ●局所排気設備や呼吸保護具を使用して下さい。
- ●狭い場所では、十分換気するか呼吸保護具を着用し、監視員のもとで溶接して下さい。
- ●油等の噴霧作業の近くでは溶接しないで下さい。

注意

溶接は、火災や爆発、破裂の原因になります。
- ●溶接場所の近くから可燃物や可燃性ガスを取り除いて下さい。
- ●密閉されたタンクやパイプを溶接しないで下さい。
- ●溶接場所の近くに消化器を置いて万一の場合に備えて下さい。

- ●本機の据え付け、操作、保守点検、修理は有資格者又は溶接機をよく理解した人が行って下さい。
- ●溶接機や溶接作業場所の周囲には、不用意に人が立ち入らないようにして下さい。

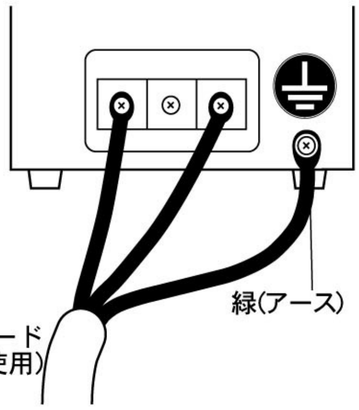
■溶接作業に入る前の操作と順序

電源の接続方法

1. 入力が200Vの場合

①電源コードは1番と3番に接続、アース線はアース端子に取り付けて下さい。

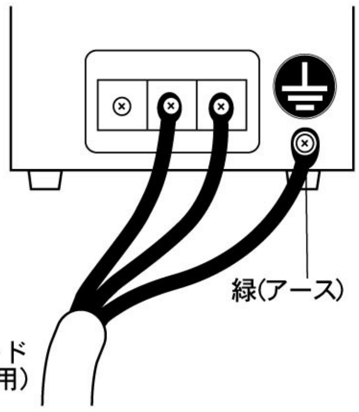
②端子台の取付ネジに緩みのないのを確認してカバーを止めて下さい。



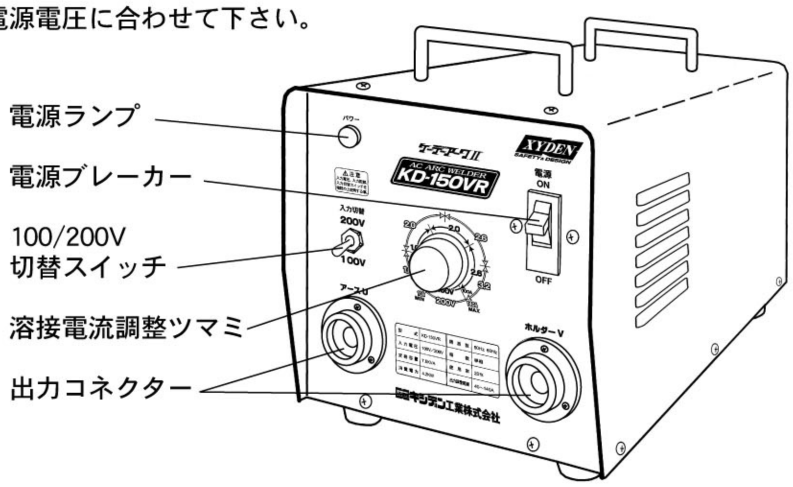
2. 入力が100Vの場合

①電源コードは1番と2番に接続し、アース線はアース端子に取り付けて下さい。

②端子台の取付ネジに緩みのないのを確認してカバーを止めて下さい。



3. 以上の配線が終わりましたら、表面パネル100/200V切替スイッチを使用する電源電圧に合わせて下さい。



4. 各出力コネクターに溶接ケーブルを接続して下さい。
5. 電源ブレーカーがOFFになっているのを確認して電源を入れて下さい。
6. 電源ブレーカーをONにして電源ランプの点灯、後部ファンの回転を確認して下さい。
7. 溶接電流調整用ツマミで溶接用電流を調整して作業を行って下さい。

■溶接棒と加工板厚及び使用率

ご使用になる被覆アーク溶接棒のサイズ(棒径)と加工板厚及び使用率の関係を表に示しましたので参考、目安にして下さい。

電　源	溶接棒径mm	加工板厚mm	使用率%
200V	1.6	2.0	60
	2.0	3.6	40
	2.6	5.0	20
	3.2	7.0	20
100V	1.6	2.0	60
	2.0	3.6	40
	2.6	5.0	20

■電源コード及び溶接ケーブルと長さの関係

1. 電源200V使用時

電源コード 10mまで5.5mm²
30mまで8mm²
溶接ケーブル10mまで14mm²
40mまで22mm²

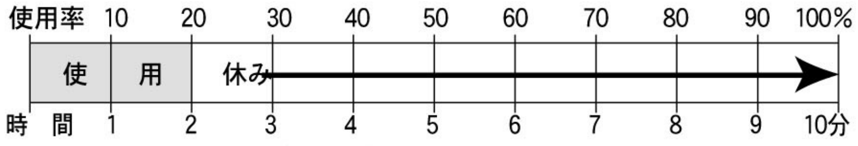
2. 電源100V使用時

電源コード 5mまで5.5mm²
10mまで8mm²
溶接ケーブル10mまで14mm²
30mまで22mm²

(上記表は目安ですので、電源の事情または使用条件により異なります。)

■作業中の注意及び日常の保守

1. 溶接作業は溶接棒と加工板厚及び使用率に示した使用率を守ってご使用下さい。使用率オーバーは故障の原因になります。



上図の使用で使用率20%となります。

2. 作業修了後は電源ブレーカーをOFFにし、電源も切って下さい。
3. 溶接機の設置場所は、湿気の多いところや鉄粉ゴミ、可燃物の多い所を避けて下さい。
4. ケーブルの接続ネジの緩みや亀裂がないか使用前に点検して下さい。

■作業上安全衛生上の注意

1. 安全ホルダーの通電部や溶接棒が手や身体に触れないように気を付けて下さい。
   また革手袋の着用も安全を増すでしょう。
   特に濡れた身体で機械やケーブル等に触れると大変危険です。
2. 溶接中照射光が直接皮膚に当たらないように、照射光を肉眼で見たりしないようにして下さい。
3. 飛散する火花スパッタから身を守るための防護器具、アーク溶接用保護面(ハンドシールド)前掛、革手袋、腕カバー、すねカバーなどを必ず使用して下さい。
4. 階上で作業する場合、火花スパッタを階下に落とさないようご注意下さい。

■仕様

型　　　　式	KD-150VR	
定格入力電圧	200V	100V
定　格　入　力	7.6KVA　4.2KW	6.1KVA　3.4KW
定格出力電流	140A	100A
負　荷　電　圧	29V	23V
最高無負荷電圧	57V	48V
周　　波　　数	50Hz/60Hz	
相　　　　数	単相	
重　　　　さ	25kg	
外　形　寸　法	215W×280H×365L	

※予告なく製品の外観・仕様などは改良変更する場合があります。

■付属品

1. 電源コード……………………5.5㎟×3芯×3m
2. 溶接ケーブル用差込みプラグ…2個

■オプション

1. 溶接ケーブルホルダー付……14㎟×4.5m
   アースクリップ付 ……………14㎟×4.5m
2. ハンドシールド(手持面)……1

■修理ご依頼の際のお願い

保証期間は御買上げから1年間です。
保証期間内は無償修理とさせていただきます。
尚、修理ご依頼の際は必ず修理品に[保証書]を付けてお出し下さい。
保証書の添付がないと、無償修理としてお取り扱いできない場合がございます。
尚、当社点検の結果、取扱説明書に従わない使用、または誤った取り扱いによる破損は補償の対象になりません。また製造者側で意図していない使用に起因する場合も保証できません。

■定期点検のお願い

長期にわたり安全・確実な溶接作業を行っていただく為に、年に一度の定期点検をお勧めします。

■修理・点検ご依頼は…

送り先・お問い合わせ先

キシデン工業株式会社 メンテナンスサービス
〒121-0836　東京都足立区入谷7-18-29
TEL 03-3899-4226　FAX 03-3899-6882
◆http://www.kishiden.co.jp/　◆E-mail:catalog@kishiden.co.jp